

CERTYFIKAT KALIBRACJI

WYSTAWIONY PRZEZ PARAGON SCIENTIFIC LIMITED

Data wystawienia: 14 listopada 2008
Certyfikat Numer: D0706031



0649




Laboratorium akredytowane UKAS nr 0649, akredytacja zgodna z ISO/IEC 17025

2 KelvinPark, Dock Road, Wallsey, Wirral, CH41 1 LT, England

Telephone: +44(0)151 649 9955 Fax: +44(0) 151 649 9977

e-mail: sales@paragon-sci.com. Web site: www.paragon-sci.com

Page 1 of 1 pages	
Approved Signatory	
Name	J. Morris
Signature	

PRĘŻNOŚĆ PAR BENZYNY (DVPE)

Zgodnie z metodą ASTM D 4953A lub ASTM D 323A lub EN 13016-1

Typ wzorca: CRM -VPGA-5
Numer partii: 444
Data ważności: 14 listopada 2009

Wartość certyfikowana: **55,8 ± 1,2 kPa**
Przedział nieufności: **± 8,4 kPa**

Niepewności

Przy poziomie ufności 95%.

Używanie

Wymienione powyżej normy opisują oznaczanie właściwości lotnych poprzez pomiar prężności par w temperaturze 37,78°C (100°F) produktów naftowych o początkowym punkcie wrzenia powyżej 0°C (32°F). W przypadku stosowania innych metod niż wymienione powyżej uzyskane wyniki mogą być obarczone dużymi błędami. Poniżej wymione czynności mogą mieć duży wpływ na właściwy pomiar prężności par: sprawdzanie poprawności wskazań miernika ciśnienia, sprawdzanie szczelności aparatu, sposób podawania próbki, mycie aparatu, sprawdzanie poprawności złożenia aparatu i stabilność

Procedura

Wzorzec był testowany aby określić prężność par benzyny.

Procedura Certyfikacji

Baryłkę ropy uzyskano z jednej z większych międzynarodowych firm naftowych i przetworzono zgodnie z procedurą ISO 9001. Podane Certyfikowane Wartości są wartościami średnimi obliczonymi przez wystarczającą ze statystycznego punktu widzenia ilość laboratoriów. Materiał wytworzono zgodnie z wymaganiami ISO 31, 34 & 45. Precyzję obliczono zgodnie z określaniem precyzji podanej w ISO 4259 & 5725-1 do 6

Przechowywanie

Materiał referencyjny należy przechowywać w temperaturze 0°C do +5°C.

Zlecany sposób użycia

Niniejszy produkt służy do potwierdzania dokładności aparatu i/lub procedury metody analitycznej. Certyfikacja jest ważna tylko dla świeżo otwartej próbki. Certyfikacja nie jest ważna przy ponownym użyciu raz już wykorzystanego CRM. Zużyty materiał należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami

Pomimo dokładności certyfikacji, producent ani dystrybutor nie ponoszą odpowiedzialności za szkody powstałe w wyniku użycia materiału referencyjnego.

Certyfikat może być kopiowany tylko w całości, chyba że uzyskano wcześniejszą zgodę wystawiającego laboratorium.