

NCK2 5G Automatyczny aparat do badania odparowalność olejów smarowych metodą Noack'a

Spełnia normy: PN-C-04124, CEC L-40-93, ASTM D 5800, IP 421, DIN 51181

Producent: ISL - Francja

Opis urządzenia:

Straty odparowalność stają się obecnie coraz bardziej istotnym parametrem przy ocenie jakości olejów zarówno silnikowych jak i hydraulicznych, przekładniowych i stosowanych w amortyzatorach. Test Nocka'a polega na umieszczeniu próbki oleju (65 ml) w tyglu i wygrzewaniu jej w temperaturze 250°C przez 60 minut. W czasie trwania całego testu opary oleju są usuwane przez przepływające powietrze przy utrzymywaniu stałego podciśnienia 20 mm H₂O. Zawartość części lotnych oblicza się z różnicy masy próbki oleju przed i po teście.



Aparat NCK2 5G jest łatwym w użyciu, kompaktowym aparatem umożliwiającym przeprowadzenie testu w pełnej zgodności z w/w normami z doskonałą powtarzalnością i odtwarzalnością. Dzięki opatentowanemu blokowi grzejnemu w którym **NIE STOSUJE SIĘ STOPU WOOD'A** poprawiono bezpieczeństwo wykonywania testów a także zwiększono ich precyzję. Czujnik temperatury mierzy bezpośrednio temperaturę próbki (zgodnie z procedura B która jako jedyna posiada rekomendację CEC L-040 Noack Working Group) umożliwiając bardzo dokładną jej kontrolę i stabilizację, nawet przy zmianach wydatku przepływającego powietrza.

Dane techniczne:

GRZANIE	Niskonapięciowe, pierścieniowe elementy grzejne - BRAK TOKSYCZNEGO STOPU WOOD'A !
CZAS TESTU	od 30 minut do 4 godzin
POMIAR TEMPERATURY	Bezpośredni pomiar temperatury próbki od 100 °C do 300 °C; rozdzielczość ±0,1 °C; stabilność ±0,5 °C
PRÓŻNIA	19 do 21 mm H ₂ O; dokładność ±0,05; stabilność ±0,2; elektroniczne sterowanie próżnią w standardzie - możliwość podłączenia do zewnętrznego standardowego manometru
WAGA PRÓBK	Automatyczne wyliczanie straty po wprowadzeniu wagi przez operatora lub opcjonalnie bezpośrednio połączenie z wagą
KALIBRACJA I DIAGNOSTYKA	Automatyczna z możliwością zaprogramowania częstotliwości wykonywania i wydrukami raportów; kalibracja czujnika temperatury w 5 punktach, automatyczna diagnostyka podstawowych funkcji aparatu, operacje serwisowe za pomocą PC Pamięć do 10 nazw operatorów Pamięć do 10 numerów seryjnych tygli - każdy tygiel ma trwale naniesiony numer
CZUJNIK TEMPERATURY	Z wbudowanym układem pamięci; aparat automatycznie rozpoznaje czujnik po podłączeniu i czytuje numer seryjny, wartości offsetu historię kalibracji; pamięć 5 temperaturowych punktów kalibracyjnych
REJESTROWANIE WYNIKÓW	Raport z testu z wykresami temperatury i ciśnienia, z numerami seryjnymi układów pomiarów, z datą i czasem testu; na wyświetlaczu pokazywane są aktualne parametry testu: temperatura, ciśnienie, czas od początku testu. Pamięć 30 wyników z wykresami, wyjście na drukarkę graficzną, wbudowane wyjście szeregowe do transmisji danych do PC
BEZPIECZEŃSTWO	Automatyczne sprawdzanie szczelności układu przed rozpoczęciem testu, alarm dźwiękowy i wizualny błędów, programowalne zabezpieczenie przed przegrzaniem, test można rozpocząć z zimnym lub gorącym blokiem, wielopoziomowe zabezpieczenie hasłami
OPCJE	Zewnętrzny manometr Oprogramowanie ALAN/SUITE pod Windows umożliwiające zarządzanie wynikami testów
ZASILANIE ELEKTRYCZNE	230-240V/50-60Hz; moc: 800 W
WYMIARY I WAGA	45 cm szer. x 45 cm wys. x 64 cm głęb.; waga 30 kg