

MCRT 160 Automatyczny aparat do oznaczania pozostałości po koksowaniu metodą mikro

Spełnia normy: PN-EN ISO 10370, ASTM D 4530, ISO 10370, DIN 51551

Korelacja z normą: ASTM D189

Producent: Alcor Inc. - U.S.A. (należy do grupy PAC LP)

Opis urządzenia:

Początki metody mikro oznaczania pozostałości po koksowaniu sięgają końca lat siedemdziesiątych ale prace badawcze przy użyciu aparatu MCRT rozpoczęły się na początku lat osiemdziesiątych. Celem było uzyskanie wyników identycznych, z dość uciążliwą w stosowaniu, metodą Conradsona (ASTM D 189). Wtedy firma ALCOR opracowała nową metodę (obecnie ASTM D4530) i wyprodukowała jako pierwsza na świecie automatyczny aparat MCRT-100 z programowalnym sterownikiem. Litera „M” oznacza mikro, ze względu na niewielką ilość próbki potrzebną do wykonania oznaczenia w porównaniu z poprzednią metodą badań pozostałości po koksowaniu.

Chociaż urządzenie było przeznaczone do oznaczania pozostałości po koksowaniu produktów naftowych, zamiarem firmy ALCOR było dostarczenie wszechstronnego, podstawowego urządzenia, które można stosować w innych dziedzinach. Aparat MCRT firmy ALCOR jako jedyny brał udział w testach międzylaboratoryjnych organizowanych przez ASTM i stał się podstawą dla opracowania metody D 4530.

Najnowszy aparat MCRT-160 posiada kilka nowych funkcji, które rozszerzają dotychczasowe możliwości jego wcześniejszych wersji.

- Jeden klawisz do uruchomienia i jeden do przerywania testu według ASTM D 4530.
- Przepływomierz z zaworami dozującymi z zewnętrzną regulacją, dzięki czemu użytkownik ma możliwość sprawdzania i regulacji przepływu gazu.
- Klawisze testowe, pozwalające sprawdzać przepływ gazu przed rozpoczęciem oznaczenia.
- Automatyczne odcinanie dopływu azotu: po wyłączeniu zasilania, wciśnięciu klawisza STOP lub po 16 godzinach po zakończeniu oznaczenia
- Wielostopniowe programowanie (godz./min./sek. dla każdego kroku).

MCRT 160 może oznaczać zawartość pozostałości po koksowaniu w przedziale od 0,1% do ponad 30%.



Dane techniczne:

ZAKRES TEMPERATURY	od temperatury otoczenia do 775°C
POJEMNOŚĆ PIECA	600 ml; 12 próbek jednocześnie, można stosować próbki od 0,1 do 2 gram
BEZPIECZEŃSTWO	<ul style="list-style-type: none"> • ogranicznik wysokotemperaturowy z funkcją automatycznego odcinania i alarmu. • automatyczna regulacja przepływu poprzez wewnętrzny regulator ciśnienia gazu i niskociśnieniowy przełącznik z funkcją automatycznego odcinania i alarmu
NACZYNNIA TESTOWE	Nr kat. 17622, małe - 2 ml, opakowanie 144 sztuki Nr kat. 17623, duże - 15 ml, opakowanie 144 sztuki Nr kat. 17659, wysokie - 4 ml, opakowanie 144 sztuki
MATERIAŁY REFERENCYJNE	Nr kat. 73122 low carbon #1, 0.3% carbon Nr kat. 73130 low carbon #2, 1.5% carbon Nr kat. 73123 medium carbon, 10.6% carbon Nr kat. 73124 high carbon, 24.1% carbon <i>uwaga: podane zawartość koksu mogą się różnić w aktualnie dostępnych Materiałach Referencyjnych</i>
WYMAGANIA INSTALACYJNE	<ul style="list-style-type: none"> • zasilanie azotem: 135 do 1000 kPa, zużycie ok. 37 litrów na test • 115/230V, 50/60 Hz, 6/3 A, maksymalne zapotrzebowanie mocy 670 W • aparat powinien być umieszczony pod wyciągiem • do wykonania testu potrzebna jest waga laboratoryjna (dokładność 0,1 mg)
WYMIARY I WAGA	26 cm szer. x 56 cm wys. x 38cm głęb.; waga 13kg