

JFTOT 230 Mark III Aparat do oznaczania zdolności termooksydacyjnej paliwa lotniczego

Spełnia normy: ASTM D 3241, ISO 6249, IP 323, PN-C-04186

Producent: Acor Inc. - U.S.A.

Opis urządzenia:

JFTOT 230 Mark III to kolejna generacja aparatu JFTOT 230.

Nowy JFTOT 230 Mark III stanowi znaczący krok w rozwoju metody badań stabilności termicznej paliw wg ASTM D 3241 i posiada wiele nowych, ważnych dla użytkownika funkcji.

Ustawienie i wykonanie oznaczenia jest mniej pracochłonne niż dotychczas. Aparat jest mniejszy i łatwiej ustawić go w ograniczonych przestrzeniach laboratoryjnych. Usprawniona regulacja i sterowanie zapewniają uzyskiwanie lepszej powtarzalności wyników. Dużą, jednosuwową hydrauliczną pompę strzykawkową zastąpiono dwugłowicową hydrauliczną pompą stosowaną w HPLC (wysokosprawną chromatografię cieczową). Pompa ta jest najdokładniejszą z dotychczas stosowanych we wszystkich modelach JFTOTa. Zapewnia przepływ na poziomie 3,0 ml/minutę +/- 1 %. Podwójna głowica i tłumienie niestabilności eliminuje skoki ciśnienia i nie zakłóca laminarnego przepływu. Nowa pompa zapewnia najdokładniejszy i najrówniejszy przepływ jaki kiedykolwiek uzyskano w teście JFTOT. Wbudowane systemy bezpieczeństwa zatrzymają test w przypadku stwierdzenia wycieku paliwa (np. uszkodzony O-ring lub rurka testowa).

Ze względu na zastosowanie nowej pompy przygotowanie próbki odbywa się szybciej i łatwiej. W przypadku JFTOT-a II operator musiał złożyć ciężką stalową pompę strzykawkową po wykonaniu 6 minutowego napowietrzania i filtracji paliwa, manualnie przepłukując system próbką i zbierając zużyte paliwo w pojemniku z wodą. Teraz przygotowanie aparatu JFTOT III jest proste i szybkie. Przefiltrowaną próbkę umieszcza się w zlewce w której znajdują się dwie rurki i termopara. Jedna rurka jest wyposażona w napowietrzacz a druga w filtr. Następnie montuje się testową sekcję podgrzewacza. Ustawianie trwa około 5 minut.

Po ustawieniu aparatu włącza się komputer a oznaczenie przebiega automatycznie. W trakcie automatycznej procedury następuje 6 minutowe napowietrzanie próbki, przy jednoczesnym automatycznym przedmuchiowaniu sekcji testowych podgrzewacza. Następnie w ciągu 2,5 godziny temperatura testowej sekcji podgrzewacza podnosi się do wymaganej wartości. Wbudowany komputer cały czas kontroluje takie krytyczne parametry, jak różnica ciśnienia, wilgotność powietrza, przepływ paliwa, ciśnienia i temperatury. Po zakończeniu oznaczenia aparat wyłącza się a rurka podgrzewacza jest utrzymywana w aparacie w temperaturze pokojowej dotąd, aż operator będzie gotowy do jej oceny. Paliwo po badaniu wraca do zlewki.



NOWA POMPA HYDRAULICZNA

Dane techniczne:

NORMY	ASTM D3241; ISO 6249, IP 323; PN-C-04186
PRÓBKĄ	600 ml lub większa
STEROWANIE	Wmontowany w panelu przednim komputer Pentium III z ciekłokrystalicznym monitorem dotykowym, zdolny do obsługi programów pracujących w środowisku Windows XP Professional, 12 calowa miniklawiatura, mysz, twardy dysk 40 GB, napęd CD-ROM, gniazda głośników, port szeregowy i USB
TEMPERATURA TESTU	100°C do 380°C
CIŚNIENIE RÓŻNICOWE	0-300 mmHg
CIŚNIENIE W UKŁADZIE	3,45 Mpa (500 psig) +/- 10%
ZASILANIE	115/230V, 50/60 Hz, 6/3 A maksymalne zapotrzebowanie mocy 670 W
WYMIARY I WAGA	51 cm szer. x 75cm wys. x 58cm głęb.; waga 82 kg
TEMPERATURA OTOCZENIA	+10 °C do +35 °C
WYPOSAŻENIE DODATKOWE	URZĄDZENIE VIDEO (z wbudowaną kamerą) DO OCENY OSADÓW NA NA RURCE TESTOWEJ (TUBERATOR) • z wbudowanym interfejsem komputerowym • lub bez interfejsu TUBERATOR OPTYCZNY (bez kamery)