

# CERTYFIKAT KALIBRACJI

WYSTAWIONY PRZEZ PARAGON SCIENTIFIC LIMITED

Data wystawienia: 7 maj 2009

Certyfikat Numer: patrz podane w tabeli numery certyfikatów



Laboratorium akredytowane UKAS nr 0649, akredytacja zgodna z ISO/IEC 17025

2 KelvinPark, Dock Road, Wallsey, Wirral, CH41 1 LT, England

Telephone: +44(0)151 649 9955 Fax: +44(0) 151 649 9977

e-mail: sales@paragon-sci.com. Web site: www.paragon-sci.com

Page 1 of 1 pages

Approved Signatory

Name

J. Morris

Signature

## DESTYLACJA OLEJU NAPĘDOWEGO Zgodnie z metodami ASTM D 86 -NF EN ISO 3405

Typ wzorca: **CRM -DIGO-4**  
Numer partii: 927  
Data ważności: 7 maj 2010

Objętość %	Wartość certyfikowana w °C	Przedział pewności w °C	Numer certyfikatu
	(1)	(2)	
Punkt początkowy	163,1 ±2,1	± 6,6	0809010
5%	185,8 ±1,1	± 3,2	0809011
10%	192,8 ±0,6	± 2,2	0809012
20%	211,1 ±0,7	± 2,3	0809013
30%	227,8 ±0,6	± 1,8	0809014
40%	245,2 ±0,7	± 2,2	0809015
50%	262,2 ±0,9	± 2,7	0809016
60%	279,4 ±0,8	± 2,3	0809017
70%	296,2 ±0,7	± 2,4	0809018
80%	314,4 ±0,8	± 2,3	0809019
90%	334,4 ±0,9	± 2,9	0809020
95%	348,7 ±1,5	± 4,0	0809021
Punkt Końcowy	357,2 ±1,5	± 4,5	0809022

### Niepewności

Podana niepewność rozszerzona wynika z połączonej niepewności standardowej przemnożonej przez współczynnik pokrycia k=2 dając poziom ufności 95 %.

### Procedura

Wzorzec był testowany w zgodności z normą ASTM D 86, destylacja produktów naftowych pod ciśnieniem atmosferycznym.

### Procedura certyfikacji

Baryłkę ropy uzyskano z jednej z większych międzynarodowych firm naftowych i przetworzono zgodnie z procedurą ISO 9001. Podane certyfikowane wartości są wartościami średnimi obliczonymi przez wystarczającą ze statystycznego punktu widzenia ilość laboratoriów. Materiał wytworzono zgodnie z wymaganiami ISO Guides 31, 34 & 45. Precyzję obliczono zgodnie z określeniem precyzji podanej w ISO 4259 & 5725-1 do 6..

### Przechowywanie

Materiał referencyjny należy przechowywać w temperaturze +10°C do +30°C

### Zalecany sposób użycia

Niniejszy produkt służy do potwierdzania dokładności aparatu i/lub procedury metody analitycznej. Przed wykonaniem testu próbka powinna być poddana kondycjonowaniu termicznemu zgodnie ze specyfikacją normy. Certyfikacja jest ważna tylko dla świeżo otwartej próbki. Certyfikacja nie jest ważna przy ponownym użyciu CRM. Zużyty materiał należy zutylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami. Należy uwzględnić najnowsze wydanie normy i przestrzegać procedur obchodzenia się z próbką i warunków testu opisanych w normie. Przed rozpoczęciem testu należy sprawdzić czy parametry aparatu odpowiadają parametrom podanym przez producenta.

### Używanie

Z materiałem referencyjnym należy obchodzić się zgodnie z obowiązującymi zasadami higieny

Pomimo dokładności certyfikacji, producent ani dystrybutor nie ponoszą odpowiedzialności za szkody powstałe w wyniku użycia materiału referencyjnego. Certyfikat może być kopiowany tylko w całości, chyba że uzyskano wcześniejszą zgodę wystawiającego laboratorium.